



برگه مشخصات فنی محصول

S-H/18® ورزسیل



توصیه‌ها:

- ۱- قبل از شروع عملیات باید از خشک و تمیز بودن داخل درزها، اطمینان کافی حاصل شود.
- ۲- انتخاب ماستیک مناسب برای کاربردهای مختلف و برای شرایط اقلیمی متفاوت باید توسط مهندسین مشاور مجرب صورت گیرد.
- ۳- عملیات درزگیری باید در دمای محیط بالاتر از +۴ درجه سانتی گراد انجام پذیرد.
- ۴- در هنگام کار با ماستیک باید از دستکش و عینک مخصوص استفاده شود.
- ۵- در صورت تماس با چشم، سریعاً با آب فراوان شستشو داده شده و بلا فاصله فوریت‌های پزشکی اعمال گردد.

جدول خواص و مشخصات ورزسیل® S-H/18	
رنگ	سیاه
نوع قیر پایه	قیر اصلاح شده با پلیمر
دانسیته	۱/۱ ~ ۱/۲ کیلوگرم در لیتر
نقطه نرمی	~ +۹۰ درجه سانتی گراد
نفوذ پذیری	~ ۳۸ دسی میلی متر
نفوذ پذیری مخروطی	~ ۲۷ دسی میلی متر
ماکریم دمای حرارت دادن	۱۸۰ درجه سانتی گراد
دمای مخلوط در میکسر	۱۷۰ ± ۵ درجه سانتی گراد
دمای مخلوط در تجهیزات اجرائی	۱۶۰ - ۱۶۵ درجه سانتی گراد
بسهنه‌بندی	کارتن ۱۶ کیلوگرمی

شرح محصول:

ماستیک پلیمری گرم ریز جهت پر کردن و آب بند نمودن درزها و ترکهای افقی مخازن و تونلهای انتقال آب

کاربردها:

- پر کردن و آب بند نمودن انواع درز افقی مخازن و تونلهای انتقال آب شامل درزهای انبساط، انقباض و اجرایی
- پرکننده و عایق‌بند حجمی

مزایا:

- * افزایش طول عمر سازه
- * جلوگیری از هدر رفتن آب و پیشگیری از نشت آب به سازه‌های مجاور
- * پایداری در برابر رطوبت و عدم جاری شدن و ترک خوردن در اثر تغییرات دمای هوای محیط
- * چسبندگی عالی به سطوح و دیوارهای بتňی
- * برگشت‌پذیری و قابلیت انعطاف بسیار بالا

مراحل اجراء:

۱- آماده‌سازی: درز انبساط، انقباض یا اجرایی مورد نظر می‌باشد در زمان اجرای ماستیک کاملاً خشک و عاری از گرد و غبار باشد.

۲- حرارت دهی: این ماستیک را باید با سیستم حرارت‌دهی غیرمستقیم مجهز به همزن تا دمای 170 ± 5 درجه سانتی گراد حرارت داد تا مخلوط همگن و قابل ریزش حاصل گردد، توصیه می‌شود جهت این کار از اکیپ‌های دارای تجربه و مجهز به دستگاه‌های ذوب‌کننده ویژه (دیگ دو جداره، حمام روغن با سیستم همزن) استفاده گردد.

تلفن: ۰۲۱(۸۸۷۸۰۹۶۳)

آدرس دفتر مرکزی: تهران، بلوار نلسون ماندلا، کوچه عمده، پلاک ۴

آدرس کارخانه: قزوین، جاده نجف آباد

WWW.VARZIRAN.COM