



برگه مشخصات فنی محصول

S-H/30® ورزسیل



توصیه‌ها:

- ۱- قبل از شروع عملیات باید از خشک و تمیز بودن داخل درزها، اطمینان کافی حاصل شود.
- ۲- انتخاب ماستیک مناسب برای کاربردهای مختلف و برای شرایط اقلیمی متفاوت باید توسط مهندسین مشاور مجرب صورت گیرد.
- ۳- عملیات درزگیری باید در دمای محیط بالاتر از $+4^{\circ}\text{C}$ سانتی گراد انجام پذیرد.
- ۴- مناسب‌ترین زمان برای اجرای درزگیری اوخر فصل بهار و فصل تابستان می‌باشد.
- ۵- در هنگام کار با ماستیک باید از دستکش و عینک مخصوص استفاده شود.
- ۶- در صورت تماس با چشم، سریعاً با آب فراوان شستشو داده شده و بلا فاصله فوریت‌های پزشکی اعمال گردد.

جدول خواص و مشخصات S-H/30® ورزسیل	
سیاه	رنگ
قیر اصلاح شده با پلیمر	نوع قیر پایه
۱/۱ ~ ۱/۲ کیلوگرم در لیتر	دانسیته
$+90^{\circ}\text{C}$ درجه سانتی گراد	نقطه نرمی
45°C دسی میلی متر	نفوذ پذیری
35°C دسی میلی متر	نفوذ پذیری مخروطی
190°C درجه سانتی گراد	ماکریم دمای حرارت دادن
$170 \pm 5^{\circ}\text{C}$ درجه سانتی گراد	دمای مخلوط در میکسر
$160 - 165^{\circ}\text{C}$ درجه سانتی گراد	دمای مخلوط در تجهیزات اجرائی
کارتن ۱۶ کیلوگرمی	بسته بندی

شرح محصول:

ماستیک پلیمری گرم ریز جهت پر کردن و آب بند نمودن درزها و ترک‌های روکش آسفالت، مناسب برای مناطق دارای زمستان خیلی سرد.

کاربردها:

پر کردن و آب بند نمودن ترک‌های ایجاد شده در سطح روکش آسفالت خیابان‌ها، جاده‌ها و محل تردد هوایی‌ما در فروندگاه‌ها

مزایا:

- * افزایش طول عمر روکش آسفالت
- * جلوگیری از نفوذ آب به جسم راه و پیش‌گیری از تخریب لایه‌های زیرسازی
- * پایداری در برابر رطوبت و عدم جاری شدن و ترک خوردن در اثر تغییرات دمای هوای محیط
- * چسبندگی عالی به سطوح و دیواره‌های آسفالت
- * برگشت‌پذیری و قابلیت انعطاف بسیار بالا

مراحل اجرا:

۱- آماده‌سازی: ترک‌های سطح روکش آسفالتی باید مطابق یکی از روش‌های پیشنهاد شده در SHRP H-106 و با دستگاه مخصوص تراشیده و تمیز گردد. در زمان انجام درزگیری، داخل ترک‌ها باید کاملاً خشک و عاری از گرد و غبار باشد.

۲- حرارت‌دهی: ماستیک را باید با سیستم حرارت‌دهی غیر مستقیم مجهز به همزن تا دمای $5 \pm 170^{\circ}\text{C}$ درجه سانتی گراد حرارت داد تا مخلوط همگن و قابل ریزش حاصل گردد، توصیه می‌گردد جهت این کار از دستگاه‌های ذوب‌کننده مخصوص که مجهز به دیگ دو جداره، حمام روغن، سیستم همزن، پمپ تزریق و نازل می‌باشند، استفاده شود.

تلفن: ۰۲۱) ۸۸ ۷۷ ۳۱۲۴

فکس: ۰۲۱) ۸۸ ۷۸ ۰۹۶۳

آدرس دفتر مرکزی: تهران، بلوار نلسون ماندلا، کوچه عمده، پلاک ۴

آدرس کارخانه: قزوین، جاده نجف آباد

WWW.VARZIRAN.COM